

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年3月24日 (24.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/025789 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B23B 3/26, A61F 13/15
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/012723
- (22) 国際出願日: 2004年9月2日 (02.09.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-316010 2003年9月8日 (08.09.2003) JP
特願2004-024747 2004年1月30日 (30.01.2004) JP
特願2004-144270 2004年5月14日 (14.05.2004) JP

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 花王株式会社 (KAO CORPORATION) [JP/JP]; 〒1038210 東京都中央区日本橋茅場町一丁目14番10号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 安藤 賢治 (ANDO, Kenji) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽

2606 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP). 小林賢司 (KOBAYASHI, Kenji) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽2606 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP).

- (74) 代理人: 羽鳥 修, 外 (HATORI, Osamu et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂一丁目8番6号赤坂HKNビル6階 Tokyo (JP).

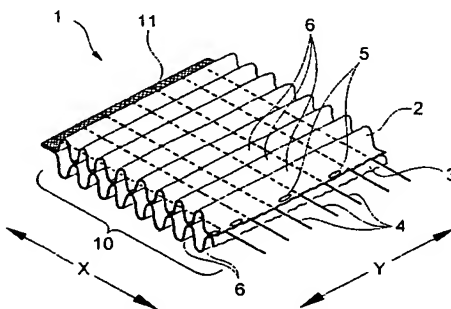
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

[続葉有]

(54) Title: COMPOSITE EXTENSIBLE MEMBER AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 複合伸縮部材及びその製造方法



(57) Abstract: A composite extensible member (1), comprising an extensible part (10) having two sheets of sheet materials (2) and (3) and a plurality of elastic members (4) disposed between these both sheet materials. The two sheets of sheet materials (2) and (3) are joined to each other at intermittent positions in both the extensible direction (X-direction) of the extensible part (10) and a direction (Y-direction) orthogonal to the extensible direction. The elastic members (4) are disposed in the extensible part (10) so as not to pass joined parts (5) between the both sheet materials and fixed to the both sheet materials at both ends thereof. Each of the both sheet materials (2) and (3) forms a plurality of pleats (6) continuously extending along the plurality of elastic members (4).

(57) 要約: 複合伸縮部材 (1) は、2枚のシート材 (2, 3) と、これら両シート材間に配された複数本の弾性部材 (4) とからなる伸縮部 (10) を有する。2枚のシート材 2, 3 は、伸縮部 10 の伸縮方向 (X方向) 及びそれに直交する方向 (Y方向) のそれぞれにおいて間欠的に互いに接合されている。弾性部材 4 は、両シート材同士の間 (5) を通らないように伸縮部 (10) に配されており且つその両端部において両シート材に固定されている。両シート材 (2, 3) のそれぞれが、各々複数本の弾性部材 (4) に亘って連続して延びる複数本の襞 (6) を形成している。



IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書